

# ZERTIFIKAT

Zertifizierung Bau GmbH bescheinigt, dass das Unternehmen

## **Weikert Brunnenbau • Bohrungen GmbH & Co. KG**

**Bamberger Straße 20 • 96172 Mühlhausen**

die Anforderungen

nach dem Arbeitsblatt

### **DVGW W 120-1**

Qualifikationsanforderungen für die Bereiche Bohrtechnik,  
Brunnenbau, -regenerierung, -sanierung und -rückbau / Ausgabe August 2012

### **DVGW W 120-2**

Qualifikationsanforderungen für die Bereiche Bohrtechnik und  
oberflächennahe Geothermie (Erdwärmesonden) / Ausgabe Juli 2013

erfüllt.

Geltungsbereich:

**W120-1: A 1, B 1, B 4,  
R 1 (R 1.1, R 1.2, R 1.4),  
S (S 1, S 2, S 3, S 4, S 5)**

**W 120-2: G 100**

Das Zertifikat besteht aus **2 Seiten** und  
gilt vom 04.11.2018 bis 03.11.2023 nur in Verbindung  
mit dem Eintrag unter [www.zert-bau.de/unternehmenssuche](http://www.zert-bau.de/unternehmenssuche).

Registrier-Nr.: 7.01.0431  
Revisionsdatum: 02.12.2020  
Datum der Erstzertifizierung: 04.11.2018  
Seite 1 von 2



Andreas Stumm  
Geschäftsbereich W 120

**Verantwortliche Fachaufsicht:**

Brunnenbauermeister Martin Weikert

**Bauleitende Fachkraft:**

Dipl.-Geol. Karl Wittemann

Registrier-Nr.: 7.01.0431  
Revisionsdatum: 02.12.2020  
Datum der Erstzertifizierung: 04.11.2018



Andreas Stumm  
Geschäftsbereich W 120

**Legende zum Zertifizierungsumfang Arbeitsblatt DVGW W 120-1 / August 2012:**

<b>A</b>	<b>Ausbauerdurchmesser - Ausbau von Messstellen und Brunnen</b>	<b>B</b>	<b>Trockenbohrverfahren Verfahren</b>
A 1	größer DN 400	B 1	über 75 m Teufe
A 2	bis DN 400	B 2	bis 75 m Teufe
A 3	bis DN 300	<b>B</b>	<b>Spülbohrverfahren direkte/indirekte Verfahren</b>
A 4	bis DN 150	B 3	über 300 m Teufe
		B 4	bis 300 m Teufe
		B 5	bis 100 m Teufe
<b>R</b>	<b>Regenerierungsverfahren Verfahren</b>	<b>R 2</b>	<b>chemische Regenerierung mit Mehrkammergeräten</b>
<b>R 1</b>	<b>mechanische Regenerierung (jeweils mit Bürsten/Ausräumen)</b>	<b>S</b>	<b>Sanierung und Rückbau Sanierung und Rückbau von Bohrungen, Messstellen und Brunnen</b>
R 1.1	Intensiventnahme	S 1	Ringraumabdichtung
R 1.2	Kolben	S 2	Einschubverrohrung
R 1.3	CO <sub>2</sub> -Injektion	S 3	Überbohren/Rohrschnitt
R 1.4	Niederdruck-Innenspülung	S 4	Verfüllung/Teilverfüllung
R 1.5	Hochdruckspülverfahren-Innenspülung	S 5	Rückbau
R 1.6	Hochdruckspülverfahren-Außenspülung		
R 1.7	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Wasserhochdruck		
R 1.8	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Knallgas, Wasser-, Luft- oder Gaskomprimierung		
R 1.9	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Sprengladungen		
R 1.10	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Ultraschall		

**Legende zum Zertifizierungsumfang DVGW-Arbeitsblatt W 120-2 / Juli 2013:**

G 400	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 400 m Teufe
G 200	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 200 m Teufe
G 100	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 100 m Teufe